

NUMAPOL® PVC INTEMPÉRIE

GÉOMEMBRANE PVC-P HAUTE PERFORMANCE

Solution d'étanchéité destinée aux ouvrages hydrauliques, au bâtiment et aux infrastructures exposées aux intempéries et aux rayons UV.

GAMME DISPONIBLE CHEZ TEMAGRI

Épaisseurs disponibles	0,80 • 1,20 • 1,50 • 2,00 mm
Largeur disponible	1,50 m
Couleur standard	● Noir (autres couleurs sur demande)
Conformité	EN 13361 • EN 13362 • EN 13491 EN 13492 • EN 13493

Épaisseurs disponibles
0,80 à 2,00 mm

Couleur
Noir

Largeur
1,50 m

Longueur
20 m (18 m pour 2,00 mm)

Surface du rouleau
30 à 20 m²

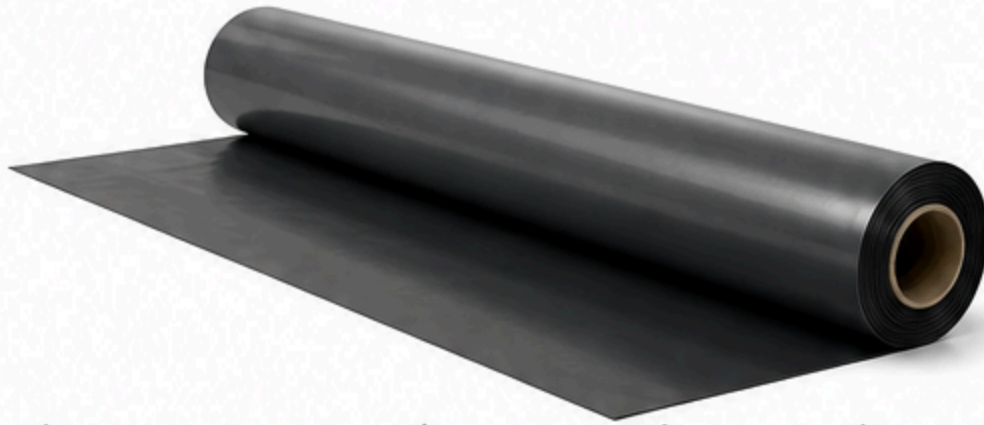
PRÉSENTATION

DESCRIPTION

Numapol PVC I est une membrane synthétique en PVC-P (polychlorure de vinyle plastifié), formulée avec une résine d'origine 100 % recyclée et des plastifiants de haute permanence, résistante aux intempéries et aux rayons UV.

Elle présente une excellente flexibilité à basses températures et une stabilité dimensionnelle durable. Elle offre une très faible perméabilité et une haute résistance au poinçonnement et au déchirement.

Sa surface lisse facilite la pose et le soudage à l'air chaud, garantissant des soudures homogènes. Elle répond à des standards de qualité de référence, assurant une résistance mécanique constante et un comportement stable dans des conditions climatiques exigeantes.



RÉSISTANT
AUX UV

TRÈS
FLEXIBLE

HAUTE
ÉTANCHEITÉ

SOUDURE À
AIR CHAUD

RÉSISTANT AU
POINÇONNEMENT

PRODUIT
RECYCLABLE

APPLICATIONS RECOMMANDÉES



TOITURES



TUNNELS



CANAUX



PETITS BASSINS



RÉSERVOIRS



OUVRAGES
HYDRAULIQUES



BÂTIMENTS
ENTERRÉS



RÉHABILITATION ET
RÉNOVATION

POURQUOI CHOISIR CE PRODUIT ?



RÉSISTANT AUX UV

Excellente durabilité et stabilité face au soleil et aux intempéries.



TRÈS GRANDE SOUPLESSE

Adaptation parfaite aux formes complexes et aux ouvrages irréguliers.



HAUTE ÉTANCHEITÉ

Très faible perméabilité aux liquides et aux gaz, même sous déformation permanente.



SOUDURE À AIR CHAUD

Joint homogène et fiables assurant une étanchéité parfaite.



RÉSISTANCE MÉCANIQUE ÉLEVÉE

Haute résistance au poinçonnement et au déchirement.



PRODUIT RECYCLABLE

Fabriquée à partir de résine d'origine 100 % recyclée.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (VALEURS NOMINALES)

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES						
PROPRIÉTÉS	UNITÉ	MÉTHODE D'ESSAI	VALEUR			
			0,80	1,20	1,50	2,00
Épaisseur nominale (-5% +10%)	mm	EN 1849-2	0,80	1,20	1,50	2,00
Densité	g/cm³	UNE 53020	≥ 1,30			
Masse par unité de surface (-5% +10%)	g/m²	EN 1849-2	975	1680	1950	2600

PROPRIÉTÉS FONCTIONNELLES			
PROPRIÉTÉS	UNITÉ	MÉTHODE D'ESSAI	VALEUR
Étanchéité aux liquides	m³/m² x jour	EN 14150	< 1.10 ⁻⁴
Étanchéité aux gaz (+/-1%)	cc/m² x jour	ASTM D 1434	0,006
Pilage à basse température	-	EN 495-5	Sans fissures
Absorption d'eau à 24 h et 6 jours	%	EN ISO 62:2008	0,0031 / 0,0185
Stabilité dimensionnelle	%	EN ISO 1107-2	≤ 3

PROPRIÉTÉS DE DURABILITÉ			
PROPRIÉTÉS	UNITÉ	MÉTHODE D'ESSAI	VALEUR
Vieillessement artificiel accéléré, variation allongement à la rupture	%	EN 12224	≤ 15
Résistance à l'oxydation (vieillessement thermique 90 j à 85°C), variation de la contrainte et de la déformation à la rupture	%	EN 14575	≤ 5

PRODUCTION STANDARD					
PROPRIÉTÉS	UNITÉ	VALEUR			
		0,80	1,20	1,50	2,00
Largeur du rouleau	m	1,50			
Nombre de rouleaux par palette	-	30	20	20	
Longueur du rouleau (selon l'épaisseur)	m	20	20	18	
Poids du rouleau (+/-10%)	kg	34,6	51,5	85,3	
Couleur standard (autres couleurs en option)		Noir			

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES						
PROPRIÉTÉS	UNITÉ	MÉTHODE D'ESSAI				
			0,80	1,20	1,50	2,00
Résistance à la traction	N/mm²	EN ISO 527 Type 5, 100 mm/min	9	13	16	21
Allongement à la rupture	%	> 250				
Résistance au déchirement	kN/m	≥ 40				
Résistance au poinçonnement statique (C.B.R.)	kN	EN ISO 12236	1,5	1,8	2,3	2,9
Contrainte à la limite d'élasticité (ELF)	N/mm²	EN ISO 527-1	≥ 4			
Allongement à la limite d'élasticité (ALF)	%	EN ISO 527-1	9 (≥ 8)			

GUIDE D'INSTALLATION (RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES)

1 PRÉPARATION



Surface propre, plane et sans éléments agressifs.

2 DÉROULEGE



Dérouler la géomembrane sans la trainer et en évitant les plis.

3 ALIGNEMENT



Ajuster les lés avec un recouvrement adéquat (≥ 10 cm selon projet).

4 SOUDURE



Réaliser les soudures à l'air chaud avec contrôle qualité.

5 CONTRÔLE



Vérifier toutes les soudures et réparer si nécessaire avant recouvrement.

6 PROTECTION



Protéger la géomembrane avant remblai selon les spécifications.

PRÉSENCE NATIONALE

- Tanger
- Nador
- Meknès
- Rabat
- Marrakech
- Dakhla

NORMES ET CERTIFICATIONS APPLICABLES



Normes Européennes
EN 13361 / EN 13362 / EN 13491
EN 13492 / EN 13493



Marquage CE

DEMANDER UN DEVIS

- Réponse rapide
- Étude et accompagnement technique
- Offre adaptée à votre projet

CONTACTEZ NOS EXPERTS

- info@temagri.com
- www.temagri.com
- +212 668 520 420



TEMAGRI

SOLUTIONS GÉOSYNTHÉTIQUES
ET ÉTANCHEITÉ TECHNIQUE