

NUMAPOL® HDPE 1.5 mm

GÉOMEMBRANE PEHD HAUTE PERFORMANCE

Solution d'étanchéité destinée aux ouvrages hydrauliques, environnementaux, industriels et miniers.

RÉFÉRENCES DISPONIBLES CHEZ TEMAGRI

 Épaisseurs disponibles	0,80 • 1,00 • 1,50 • 2,00 • 2,50 mm
 Largeur disponible	6,00 m
 Couleur standard	● Noir (autres couleurs sur demande)
 Conformité	EN 13361 • EN 13362 • EN 13491 EN 13492 • EN 13493 • EN 15382

 Épaisseur 1,5 mm	 Couleur Noir	 Largeur 6,00 m	 Longueur 140 m	 Surface du rouleau 840 m²
---	---	---	---	--

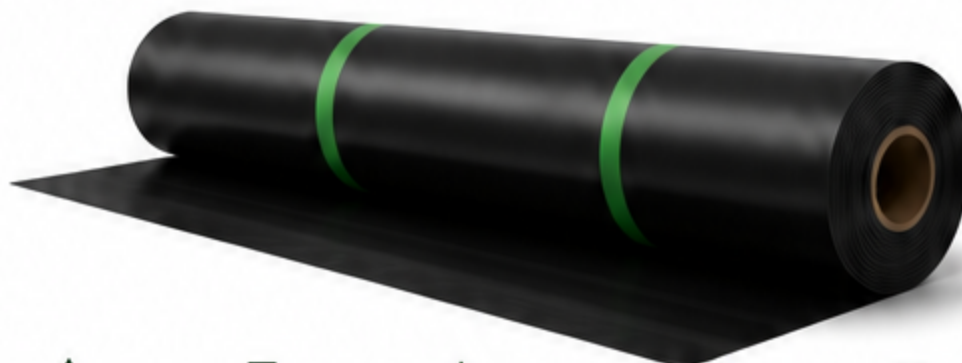
PRÉSENTATION

DESCRIPTION

Numapol HDPE est une géomembrane en polyéthylène haute densité (PEHD), fabriquée par extrusion à filière plate, offrant une excellente régularité d'épaisseur et une finition uniforme.

La teneur en noir de carbone et les additifs antioxydants lui confèrent une excellente soudabilité tout en renforçant ses propriétés mécaniques et sa résistance aux intempéries.

Son comportement face aux milieux agressifs, aux cycles thermiques et aux sollicitations prolongées garantit une longue durée de vie, même dans des conditions d'utilisation extrêmes.



 ÉTANCHÉITÉ ÉLEVÉE	 RÉSISTANCE CHIMIQUE	 PROTECTION UV	 THERMOUSOUDABLE	 LONGUE DURÉE DE VIE	 CONFORME GRI GM13
---	--	---	---	---	---

APPLICATIONS RECOMMANDÉES

 RÉSERVOIRS ET BASSINS	 STEP / EAUX USÉES	 DÉCHARGES CONTRÔLÉES	 MINES
 BARRAGES ET OUVRAGES HYDRAULIQUES	 CANAUX D'IRRIGATION	 BASSINS INDUSTRIELS	 TUNNELS ET GÉNIE CIVIL

POURQUOI CHOISIR CE PRODUIT ?

 HAUTE RÉSISTANCE MÉCANIQUE ET CHIMIQUE Adaptée aux environnements agressifs.	 EXCELLENTE STABILITÉ AUX UV Protection durable contre le vieillissement.	 EXCELLENTE SOUDABILITÉ Soudure fiable par thermofusion.
 PERFORMANCE À BASSE TEMPÉRATURE Bonne flexibilité même en conditions froides.	 LONGUE DURÉE DE VIE Conçue pour garantir une étanchéité durable et fiable.	 CONFORMITÉ INTERNATIONALE Fabrication conforme aux normes européennes.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (VALEURS NOMINALES)

PROPRIÉTÉS GÉNÉRALES				PROPRIÉTÉS DE DURABILITÉ				PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES			
PROPRIÉTÉS	UNITÉ	MÉTHODE D'ESSAI	VALEUR	PROPRIÉTÉS	UNITÉ	MÉTHODE D'ESSAI	VALEUR	PROPRIÉTÉS	UNITÉ	MÉTHODE D'ESSAI	VALEUR
Épaisseur nominale (+/-5%)	mm	EN 1849-2	1,50	Vieillessement artificiel accéléré, variation allongement à la rupture	%	EN ISO 12224	≤ 15	Résistance à la traction	N/mm²	EN ISO 527-1 5	48 (≥39)
Densité	g/cm³	EN ISO 1183	≥ 0,940	Résistance à l'oxydation (90 j / 85°C), var. effort et déformation à la rupture	%	EN 14575	≤ 15	Allongement à la rupture	%	EN ISO 527-1	≥ 700
Teneur en polyéthylène	%	UNE 53375	97,5 - 98	Temps d'induction à l'oxydation (TIO à 200°C)	min	EN ISO 11357-6	> 100	Résistance au déchirement	N/mm	ISO 34-1	225 (≥203)
Teneur en noir de carbone	%	UNE 53375	2 - 2,5	TIO après vieillissement (85°C / 90 j)	% retenu	EN 14575	≥ 55	Résistance au poinçonnement statique (C.B.R.)	kN	EN ISO 12236	4,2 (≥3,5)
Indice de fluidité à 190°C (2,16 kg)	g/10 min	EN ISO 1133	< 1	TIO après vieillissement UV (1600 h)	% retenu	ASTM D 5885	≥ 55	Contrainte à la limite d'élasticité (ELF)	N/mm²	EN ISO 527-1	27 (≥24)
Masse par unité de surface (+/-6%)	g/m²	EN 1849-2	1.422	Résistance au « Stress Cracking »	h	EN 14576	> 400	Allongement à la limite d'élasticité (ALF)	%	EN ISO 527-1	≥ 8

PRODUCTION STANDARD

Largeur du rouleau	m	6,00
Longueur du rouleau	m	140
Surface du rouleau	m²	840
Poids du rouleau (+/-5%)	kg	~ 1.200
Couleur standard	Noir (autres couleurs sur demande)	

DISPONIBILITÉS TEMAGRI

 Épaisseurs disponibles	0,80 à 2,50 mm
 Largeur disponible	6,00 m
 Longueur des rouleaux	Selon épaisseur
 Surface du rouleau	Selon épaisseur
 Stock	Sur demande
 Fabrication spéciale	Sur consultation
 Délais indicatifs	1 à 2 semaines*

* Selon quantité et destination.

POURQUOI CHOISIR TEMAGRI ?

- Étude technique et dimensionnement
- Stock stratégique de géosynthétiques
- Livraison rapide partout au Maroc
- Support et assistance sur chantier
- Contrôle qualité et traçabilité
- Accompagnement de la conception à la réalisation

GUIDE D'INSTALLATION (RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES)

1 PRÉPARATION



Surface propre, plane et sans éléments agressifs.

2 DÉROULEGE



Dérouler la géomembrane sans la trainer et en évitant les plis.

3 ALIGNEMENT



Ajuster les lés avec un recouvrement adéquat (≥ 10 cm selon projet).

4 SOUDURE



Réaliser les soudures par thermofusion avec contrôle qualité.

5 CONTRÔLE



Vérifier toutes les soudures et réparer si nécessaire avant recouvrement.

6 PROTECTION



Protéger la géomembrane avant remblai selon les spécifications.

PRÉSENCE NATIONALE

- Tanger
- Nador
- Meknès
- Rabat
- Marrakech
- Dakhla

NORMES ET CERTIFICATIONS APPLICABLES

 Normes Européennes EN 13361 / EN 13362 / EN 13491 EN 13492 / EN 13493 / EN 15382	 GM13 (Geosynthetic Research Institute)
 Marquage CE	

DEMANDER UN DEVIS

- Réponse rapide
- Étude et accompagnement technique
- Offre adaptée à votre projet

CONTACTEZ NOS EXPERTS

- info@temagri.com
- www.temagri.com
- +212 668 520 420