

NUMAPOL® GTX A-300

GÉOCOMPOSITE PEHD + GÉOTEXTILE 300 g/m² SUR UNE FACE

Géocomposite composé d'une géomembrane PEHD associée en usine à un géotextile non tissé en polypropylène de 300 g/m² sur une face.

Il assure protection, filtration et drainage selon les exigences des ouvrages d'étanchéité.

GAMME DISPONIBLE CHEZ TEMAGRI		
	Épaisseurs disponibles	0,50 • 1,00 • 1,50 • 2,00 • 2,50 mm
	Largeur disponible	1,78 m
	Géotextile	PP non tissé – 300 g/m² sur une face
	Couleur	Géomembrane noire / Géotextile blanc
	Conformité	EN 13361/2 • EN 13491 • EN 13492/3 EN 15382

	Épaisseurs disponibles 0,50 à 2,50 mm		Largeur disponible 1,78 m		Géotextile PP non tissé 300 g/m² sur une face		Longueur 13 à 20 m selon l'épaisseur		Surface du rouleau 23,14 à 44,50 m² selon l'épaisseur
--	--	---	------------------------------	---	--	---	---	---	---

PRÉSENTATION

DESCRIPTION

Numapol GTX A-300 est un géocomposite constitué d'une géomembrane en polyéthylène haute densité (PEHD) thermosoudée en usine à un géotextile non tissé en polypropylène de 300 g/m² sur une face.

Cette association garantit une excellente protection mécanique de la géomembrane, un coefficient de frottement élevé et une filtration performante, tout en maintenant les performances d'étanchéité de la géomembrane.

Solution idéale pour les applications nécessitant une résistance accrue au poinçonnement et une durabilité optimale.



					
PROTECTION ANTI-POINÇONNEMENT	COEFFICIENT DE FROTTEMENT ÉLEVÉ	INSTALLATION RAPIDE	THERMOUSOUDABLE	HAUTE RÉSISTANCE MÉCANIQUE	GÉOTEXTILE INTÉGRÉ

APPLICATIONS RECOMMANDÉES



TALUS



CANAU



DÉCHARGES



BASSINS



ROUTES ET
REMBLAIS



CUNETTES
VÉGÉTALISÉES



OUVRAGES
HYDRAULIQUES



PROTECTION DES
GÉOMEMBRANES

POURQUOI CHOISIR CE PRODUIT ?



GÉOTEXTILE INTÉGRÉ EN USINE
Qualité contrôlée et adhérence optimale assurée en usine.



RÉDUCTION DES COÛTS DE POSE
Moins d'étapes sur chantier et gain de temps considérable.



EXCELLENTE RÉSISTANCE AU POINÇONNEMENT
Protection efficace de la géomembrane contre les agressions mécaniques.



COEFFICIENT DE FROTTEMENT SUPÉRIEUR
Meilleure stabilité sur les talus et surfaces inclinées.



MANIPULATION SIMPLIFIÉE
Produit plus facile à dérouler et à positionner sur chantier.



QUALITÉ DE POSE AMÉLIORÉE
Moins de risques d'erreurs et performance durable des ouvrages.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (VALEURS NOMINALES)

PROPRIÉTÉS GÉOCOMPOSITE	UNITÉ	MÉTHODE D'ESSAI	0,50 mm 1,00 mm 2,00 mm 2,50 mm			
Densité géomembrane	g/cm³	EN ISO 1183	≥ 0,940			
Contenu noir de carbone	%	EN 53375	2 – 2,5			
Dispersion noir de carbone	-	ISO 18553	≤ 3			
Indice de fluidité 190°C / 2,16 kg	g/10min	EN ISO 1133	≤ 1			
A = Épaisseur géomembrane	mm	EN 1849-2	0,50	1,00	2,00	2,50
Géotextile PP non tissé (sur une face)	g/m²	-	300	300	300	300

PROPRIÉTÉS FONCTIONNELLES	UNITÉ	MÉTHODE D'ESSAI	VALEUR
Perméabilité à l'eau	m³/m²·dia	EN 14150	< 1.10 ⁻³
Perméabilité aux gaz (≥ 1 %)	cc/m³·dia	ASTM D 1434	0,006
Comportement à basse température	-	EN 495-5	Sans fissures

		UNITÉ	MÉTHODE D'ESSAI	VALEURS				
				0,50 mm	1,50 mm	1,50 mm	2,00 mm	2,50 mm
Résistance à la traction à la limite élastique	N/mm	EN ISO 527		≥ 8	≥ 16	≥ 24	≥ 32	≥ 40
Allongement élastique	%	EN ISO 527		≥ 8				
Résistance à la rupture	N/mm	EN ISO 527		≥ 13	≥ 26	≥ 39	≥ 52	≥ 65
Allongement à la rupture	%	EN ISO 527		≥ 68	≥ 135	≥ 203	≥ 270	≥ 338
Résistance au déchirement	N	ISO 34		≥ 68	≥ 135	≥ 203	≥ 270	≥ 338
Résistance au poinçonnement statique (C.B.R.)	kN	EN ISO 12236		≥ 1,4	≥ 3	≥ 4,5	≥ 6	≥ 8

PROPRIÉTÉS DE DURABILITÉ	UNITÉ	MÉTHODE D'ESSAI	VALEUR
Envejecimiento UV, variación de alargamiento	%	EN 12224	≤ 15
Envejecimiento térmico	%	EN 14575	≤ 15
Tiempo de inducción a la oxidación (TIO 200°C)	min	ASTM D 3895	> 100
Resistencia al agrietamiento ESCR/NCTL	h	EN 14576	> 300

REMARQUE : Les valeurs indiquées correspondent à des résultats d'essais en laboratoire et peuvent varier selon les conditions d'utilisation et d'installation.

GUIDE D'INSTALLATION (RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES)

1 PRÉPARATION	2 DÉROULEGE	3 ALIGNEMENT	4 SOUDURE	5 CONTRÔLE	6 PROTECTION
					
Surface propre, plane et sans éléments agressifs.	Dérouler le géocomposite sans le trainer et en évitant les plis.	Ajuster les lés avec un recouvrement adéquat (≥ 10 cm selon projet).	Réaliser les soudures à l'air chaud avec contrôle qualité.	Vérifier toutes les soudures et réparer si nécessaire avant recouvrement.	Protéger le géocomposite avant remblai selon les spécifications.

PRÉSENCE NATIONALE

- Tanger
- Nador
- Meknès
- Rabat
- Marrakech
- Dakhla

NORMES ET CERTIFICATIONS APPLICABLES

 EN 13361/2
EN 13491
EN 13492/3
EN 15382

 Marquage CE

DEMANDER UN DEVIS

- Réponse rapide
- Étude et accompagnement technique
- Offre adaptée à votre projet

CONTACTEZ NOS EXPERTS

- info@temagri.com
- www.temagri.com
- +212 668 520 420

